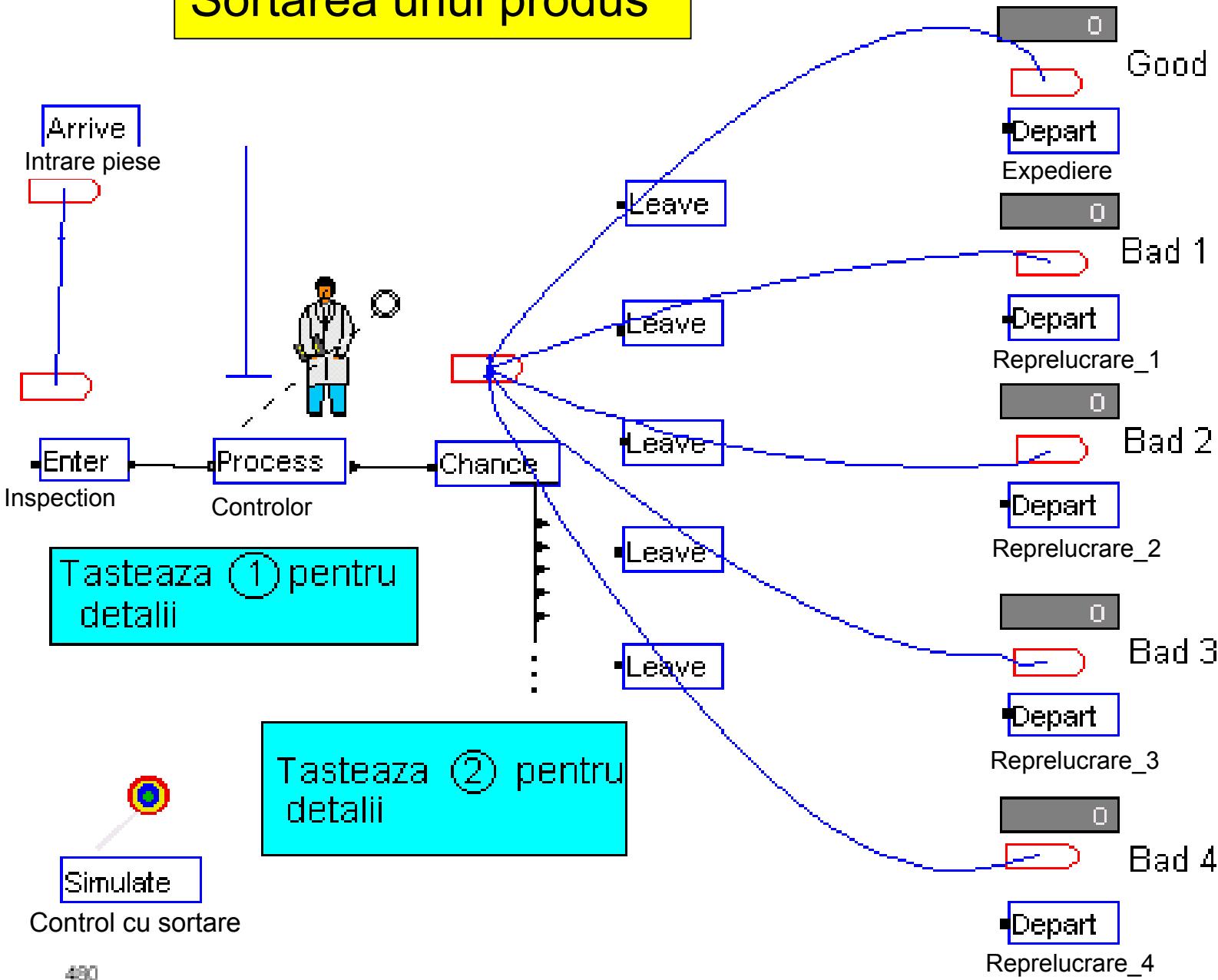


Sortarea unui produs



1. Pentru procesarea entităților se utilizează trei module din panelul Common (Enter, Process și Leave) și un modul din panelul Support (Chance)

Este nevoie de combinația de primelor trei module întrucât modulul Inspect, care realizează o operație de control nu permite decât două ieșiri (Pass și Fail) în timp ce cazul prezentat solicită mai multe ieșiri, respectiv cinci.

După procesare toate entitățile sunt trimise la modulul Chance, transferul fiind asigurat prin varianta Connect

2. Separarea entităților intrate în modulul Chance se face după un criteriu probabilistic. De aici ele sunt trimise în modulul Leave corespunzător. Expedierea este asigurată "logic" (prin algoritm), traseul fizic fiind creat numai pentru animație.

De notat că pentru fiecare modul Leave trebuie specificată atât sursa cât și destinația entității. Pentru toate entitățile sursa este stația Inspection

Arrive

Enter Data

Station Station Set

Intrare piese

Station... Options...

Arrival Data

Batch Size: 1

First Creation:

Time Between: EXPO(9)

Max Batches: 100

Mark Time Attribute:

Assign... Animate...

Leave Data

Tran Out... Count...

Route StNm Seg Expr

Connect

Station: Inspection

Route Time: 2.

OK Cancel Help

Enter

Enter Data

Label: Release Resource
 Free Transporter
 Exit Conveyor
 None

Station: Inspection Unload: 0.

Leave Data

Animate... Next Label:

OK Cancel Help

Process

Enter Data

Queue Label:

Process Data

Seize Resource
 Request Resource Set
 None Specific Member
 Expression

Resource: Controlor

Capacity Type: Capacity

Capacity: 1

Resource Statistics

Process Time: TRIA(8,10,12)

Options... Resource... Queue... Animate...

Leave Data

Next Label:

OK Cancel Help

Chance

Label:

Probabilities:

- With, 0.5, Good_1
- With, 0.1, Bad_1
- With, 0.1, Bad_2
- With, 0.1, Bad_3
- Else, Bad_4
- <End of list>

Add... Edit... Delete

OK Cancel Help

Chance Based Probabilities

With Else

Probability: 0.5

Next Label: Good_1

OK Cancel Help

